



Newsletter Nr. 63

## Diebold-JetSleeve® 2.0 Schrumpffutter Die erfolgreichen Problemlöser im Fräsen!



**JetSleeve® 2.0: Profitieren Sie von neuen Preisen (HSK-E)!**

Fragen Sie bei uns nach!

[Anfrage Preise JetSleeve® >>](#)

**Effizienz & Wirtschaftlichkeit**

Beim Einsatz von JetSleeve® 2.0 erreicht man eine um 35 % bessere Zerspanleistung:

Profitieren Sie von der patentierten Düsen-Ring-  
Technik:



- dadurch bessere Werkzeugstandzeit
- dadurch höhere Schnittgeschwindigkeit
- bessere Oberflächengüte
- kein Überfahren der Späne mehr
- höhere Genauigkeit der Werkstücke
- Fräsen statt Erodieren
- Finish-Fräsen statt Polieren

## JetSleeve® 2.0 für MMS / ATS

JetSleeve® 2.0 auch für MMS / ATS - eine Erfolgsstory bei unseren Anwendern im Formenbau und vielen weiteren Bereichen.



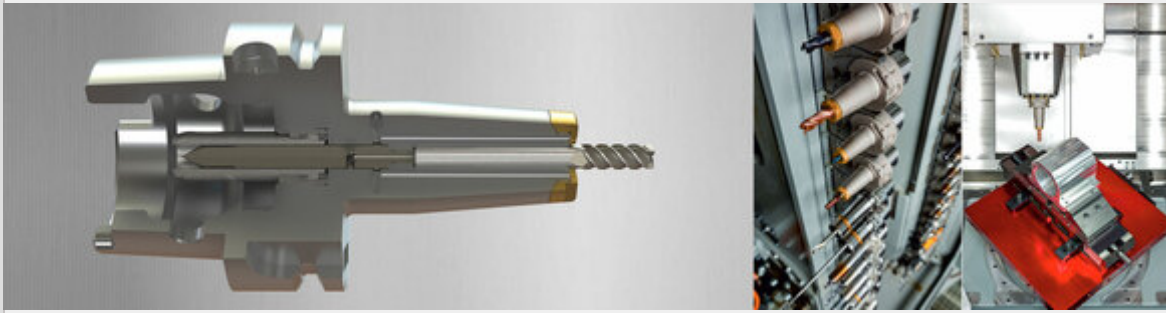
**exeron**  
EXPERTS IN EDM + HSC

**diebold**  
Goldring-Werkzeuge

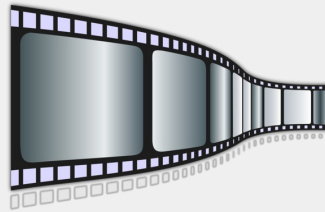


Wer Produkte mit höchstem Qualitätsanspruch fertigt, sollte sich auch nur mit entsprechend hochwertigen Werkzeugen, Maschinen, Spannmitteln und entsprechendem Know-How umgeben. Deshalb sind Lieferanten, die mit ihren Produkten Prozesssicherheit und mehr Produktivität gewährleisten, ein wichtiger Aspekt in jedem Unternehmen. Die RSD Polytec GmbH nutzt diese Synergien mit den Qualitätsprodukten der Diebold Goldring-Werkzeugfabrik und dem Know-How von Firma exeron.

[Zum Anwenderbericht mit JetSleeve® 2.0](#)



JetSleeve® 2.0 beim Dreh-Fräsen und beim CNC Fräsen



[Video JetSleeve® 2.0 >>](#)

#### JetSleeve® 2.0 im Formenbau

In schwierig zugänglichen Taschen, in Schlitzten und Kavitäten steht durch den Einsatz von JetSleeve® 2.0 Aufnahmen immer Schmierung und Kühlung am Werkzeug zur Verfügung und die Späne werden durch den hohen Druck sofort nach dem Entstehen mit hoher Geschwindigkeit weggeblasen. In tiefen Kavitäten befindet sich kein einziger Span mehr und die Späne werden somit vom Fräser auch nicht überfahren. Dies erhöht die Fräserstandzeit um 100 bis 300%. Ein zeitaufwändiger und problembehafteter Wiedereinstieg ins gestoppte Fräsprogramm wegen Fräserbruch oder zu frühem Verschleiß entfällt. Die mannlose Fertigung wird aus diesem Grund deutlich erleichtert.

#### Kundenstimmen



"JetSleeve®2.0 Schrumpffutter ist universell einsetzbar und kann von 40 bis 120 bar eingesetzt werden. Er ist ein Problemlöser für alles!"

"JetSleeve®2.0 ist einfach zu säubern und die Düsenkappe ist abschraubbar. Das Produkt ist gut durchdacht und für die Praxis entwickelt."



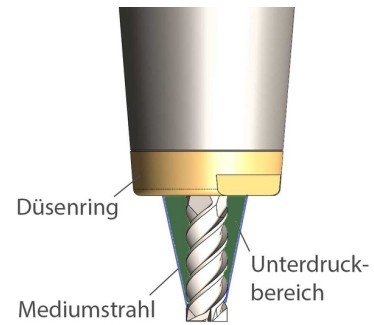
"Schrumpffutter behalten ihre hohe Rundlaufgenauigkeit viel länger bei, als es bisher der Fall war. Präzises Arbeiten ist gewährleistet."

## JetSleeve® 2.0 Innenkontur

Durch die innere Kühlmittelzufuhr der Maschinenspindel wird das Kühlmedium in die patentierte JetSleeve® 2.0 Aufnahme zu den Düsen geleitet, durch die winzigen Düsen beschleunigt das Kühlmedium und wird mit hohem Druck an den Schaft des Fräasers gesprüht.

Durch den **Venturi-Effekt** wird das Gemisch direkt an der Fräaserspitze gehalten damit immer Schmierung vorhanden ist und die Späne in Millisekunden weggeblasen werden.

Durch die spezielle Gestaltung der Innenkontur der Futter und durch die nahe Lage der Bohrungen am Drehmittelpunkt des Futters wird verhindert, dass sich das Öl-/Luftgemisch bei hohen Drehzahlen entmischt und dadurch kurzzeitig zu viel oder zu wenig Kühlschmierstoff an der Arbeitsstelle ankommt. Dieses altbekannte Problem von MMS Systemen ist mit ATS und JetSleeve® 2.0 gelöst, weil die Viskosität und die Mischung der Schmierung bei allen Geschwindigkeiten konstant bleiben.



Mehr Infos über die Erfolgsgeschichte von Diebold-JetSleeve® 2.0 seit der Markteinführung

Presse Artikel

>>



## Anmeldung Diebold Technologietag 2023

Limitierte Besucheranzahl - Bitte melden Sie sich gleich an!

Anmeldung bei Martina Diebold per Email

[m.diebold@hsk.com](mailto:m.diebold@hsk.com)

Wir freuen uns über ihr Kommen!





**Diebold mobiler Kunden Service - vereinbaren Sie einen Termin mit unserem Gebietsleiter Vertriebs-Team!**

Unsere Anwendungstechniker unterstützen Sie bei der Bearbeitung und Auswahl der geeigneten Spannsysteme, Schrumpftechnik und Wuchttechnik. Gemeinsam wird nach bestem Einsparpotenzial bei Bearbeitungen Ihrer Teile gesucht und dieses umgesetzt.



[m.renz@hsk.com](mailto:m.renz@hsk.com)

Gebiet Mitte Deutschland



[s.koegl@hsk.com](mailto:s.koegl@hsk.com)

Gebiet Süd-West



[s.woeppel@hsk.com](mailto:s.woeppel@hsk.com)

Gebiet Süd-Ost



[s.vogel@hsk.com](mailto:s.vogel@hsk.com)

Gebiet Nord-West

## Unsere Diebold Produkte

### Goldring- Werkzeugaufnahmen



### Spindeltechnologie



### Schrumpftechnik



### Messtechnik



### Werkstück-Spanntechnik



### Qualitäts-Check



Video



Onlineshop



News



