

Diebold MS 3.0 - Die neue Generation MicroShrink



Newsletter Nr. 75

**Wir haben die Lösung für schonendes Schrumpfen
dünnwandiger Futter!**

Diebold MicroShrink MS 3.0

Schutz gegen Überhitzung

Für das schonende Schrumpfen dünnwandiger Futter (TSF ThermoSlimFit und TUS ThermoUltraSlim) wurde das Micro-Schrumpfgerät MS 3.0 entwickelt.

Der Generator hat eine Leistung von 3 kW, ideal abgestimmt für einen schonenden Schrumpfvorgang von dünnwandigen Aufnahmen. Durch intelligentes Pulsen der Leistung wird der Schrumpfprozess wirkungsvoll gesteuert und dabei stets das Werkzeug gegen Überhitzen geschützt. Für unterschiedliche Futterkonturen sind im Gerät die passenden Parametersätze hinterlegt. Zum Kühlen der erwärmten Werkzeugaufnahmen gibt es als Beistellgeräte einen neuartigen Luftkühler oder den Flüssigkeitskühler FKS 04S.





Das MS 3.0 arbeitet mit 230V Stromversorgung und ist dadurch besonders geeignet für schonendes, kontrolliertes, energiesparendes und nachhaltiges Schrumpfen sensibler Werkzeuge.

- Das MS 3.0 wurde speziell für schlanke, dünnwandige und extrem kurze Schrumpffutter entwickelt
- Es können auch Standardfutter bis Ø 16 mm geschumpft werden
- Die regelbare Generatorleistung erwärmt die Futter schonend
- Auch bei Futter mit kleinster Masse stellt die Anlage vor dem Überhitzen rechtzeitig und prozesssicher ab
- Geeignet für HM-Schäfte Ø 3 - 16 mm bei Futter mit Standardgeometrie oder Ø 3 - 20 mm bei Futter mit schlanker Geometrie



Im MicroShrink MS 3.0 werden die Schrumpffutter in einem Universalspanner gehalten. Durch einfaches Verstellen können alle Kegelvarianten aufgenommen und sicher gehalten werden. Zum Schrumpfen wird die Spule auf einer Führung manuell und prozesssicher über die Werkzeugnase geschoben.

Was ist das Wichtigste bei Schrumpfprozessen?

Das Wichtigste bei Schrumpfprozessen ist die genau parametrisierte Energieabgabe des Frequenzgenerators und die dazugehörige Zeitspanne. Dies wurde mit dem neuen digitalen Hochfrequenzgenerator perfekt gelöst.



Ein Schrumpfvorgang, also die Zeit die zum Öffnen der Bohrung benötigt wird, dauert trotz schonenden Schrumpfvorgang nur zwischen drei und sieben Sekunden.

Vorteile von MS 3.0 Schrumpfgerät

Kontinuierlicher Energieeintrag

Würde die Energieeinleitung unkontrolliert erfolgen und zu viel Energie zu schnell eingeleitet, führt das unweigerlich zum Glühen der Werkzeugaufnahme.

Fehler vermeiden

Die Folge bei unkontrollierter Energieeinleitung ist, dass sich das Gefüge der Werkzeugaufnahme verändert und nachfolgende Schrumpfprozesse länger dauern werden. Der Grund hierfür ist, dass die Passung durch die Gefüge-Umänderungen weiter ins Minus wandert, wodurch die Werkzeuge nicht mehr ausgeschumpft werden können.

Vorteil feste Parameter

Aufgrund der fest hinterlegten Parameter können schlanke Futter problemlos und bedienungssicher geschrumpft werden.



MADE IN GERMANY

Kundenstimmen über MS 3.0



"Wir haben nun verbesserte Prozesse mit MS 3.0 und können ohne Probleme schrumpfen."



"Sicheres Schrumpfen mit Temperaturüberwachung und somit kein Verglühen mehr."

"Wir vermeiden Fehler in der Produktion und haben feste Parametereinstellungen, die ein großer Vorteil sind!"



OneTouch - Weltneuheit



Show mit Tony Gunn aus USA über unsere Weltneuheit OneTouch in der Schrumpftechnik

[Video Interview >>](#)



Mobiler Service mit Demo Van

Diebold mobiler Kunden Service - vereinbaren Sie einen Termin!

Unsere Anwendungstechniker unterstützen Sie bei der Bearbeitung und Auswahl der geeigneten Spannsysteme, Schrumpftechnik und Wuchttechnik. Gemeinsam wird nach bestem Einsparpotenzial bei Bearbeitungen Ihrer Teile gesucht und dieses umgesetzt.





m.renz@hsk.com



s.koegl@hsk.com



s.woeppel@hsk.com



s.vogel@hsk.com



Diebold Energiekonzept - die klimaneutrale Fabrik

Durch unser ausgefeiltes Energiekonzept senken wir den Energieverbrauch. Für nachhaltige Produktion und um natürliche Ressourcen zu schützen. Wir übernehmen Verantwortung für unsere Mitarbeiter, die Region und die Umwelt und betreiben eine weitgehend klimaneutrale Fabrik.

Mehr Infos



Für Fragen und Beratung wenden Sie sich gerne an unser Diebold Verkaufsteam
Tel: +49 (0) 7477 871 - 0
Email: kontakt@hsk.com

Diebold Produktlinien

Goldring- Werkzeugaufnahmen



Spindeltechnologie



Schrumpftechnik



Messtechnik



Wuchttechnik



Qualitäts-Check





Video



Onlineshop



News



www.hsk.com

[Videos auf youtube](#)

kontakt@hsk.com

[Newsletter abmelden](#)

[Impressum](#)

Copyright pictures: hsk.com / pixabay.com / stock.adobe.com