

Höchste Genauigkeit durch HSC-Bearbeitung von Magnesiumlegierungen bei der Firma Medical Magnesium GmbH

Die Lösung: Hochgenaue CentroGrip® Spannzangenfutter für die Medizintechnik



**„Hochgenaue Werkzeugaufnahmen, um dem hohen Fertigungsanspruch für
das Projekt Osteosyntheseplatten gerecht zu werden!“**

Medical Magnesium entwickelt metallische bioabsorbierbare Implantate für die orthopädische und unfallchirurgische Therapie. Die Implantate werden nach der Frakturheilung vom Körper physiologisch abgebaut. Eine zweite Operation zur Entfernung metallischer Implantate wie bisher ist somit nicht mehr notwendig.

Um die Passgenauigkeit von Funktionsflächen zu realisieren ist hohe Fertigungs-
genauigkeit notwendig. Wichtig war es eine ausgesprochen hohe Präzision der Implantate
durch die HSC-Bearbeitung der eingesetzten Magnesiumlegierungen zu erzielen.



**„Eine Lösung musste her: um die Präzisions-Anforderungen von Medical
Magnesium zu realisieren!“**

Technische Unterstützung und Beratung gab Diebold Gebietsverkaufsleiter Stephan Vogel:

CentroGrip® Spannzangenfutter haben einen Rundlauf von unter 1 µm. Genau das richtige Qualitätsprodukt für Bearbeitungen mit höchstem Fertigungsanspruch.

Lennart Kölbl, Entwicklungsingenieur bei Medical Magnesium, erklärt seine Entscheidung für die CentroGrip® Spannzangenfutter von Diebold:

„Unsere Implantate werden mit höchster Präzision gefertigt, weshalb prozessstabile Werkzeuglösungen unabdingbar sind. Aus diesem Grund haben wir uns für die Lösung CentroGrip® aus dem Hause Diebold entschieden:

Für das Unternehmen Medical Magnesium ergaben sich durch den Einsatz von CentroGrip® einige Vorteile:

- hervorragende Oberflächengüte und Passgenauigkeit
- schneller und prozesssicherer Werkzeugwechsel
- hoher Freiheitsgrad bei der Werkzeugauswahl
- Optimierung der Bearbeitungszeiten
- Prozesssicherheit

Lennart Kölbl weiter:

„Durch den Einsatz von CentroGrip® konnten wir die Bearbeitungszeiten, sowie die Oberflächengüte und Passgenauigkeit der Implantate optimieren. Dies ist für die reproduzierbare Funktionalität unserer Implantate sehr wichtig und am Ende entscheidend für den Einsatz am Patienten.“

Prozesssicherheit bedeutet auch Nachhaltigkeit, also Synergien durch Qualität.

„Top Qualität Made in Germany bei gleichzeitiger Kostenoptimierung“



Unsere Gebietsverkaufsleiter beraten Sie gerne!



Michael Renz

Mobil +49 151 224 523 52

PLZ 60, 61, 63, 64, 67, 68,
69, 70, 71, 73, 74, 75, 76,
80, 81, 82, 83, 84, 85, 86,
87, 9, 0



Stefan Wöppel

Mobil +49 171 938 2804

PLZ 72, 77, 78, 79,
88, 89,



Stephan Vogel

Mobil +49 175 988 1955

PLZ 35, 40, 41, 42, 43,
44, 45, 46, 47, 50, 51, 52,
53, 54, 55, 56, 57, 58, 59,
65, 66



Torben Idensen

Mobil +49 170 735 7588

PLZ 1, 2, 30, 31, 32,
33, 34, 36, 37, 38, 39,
48, 49

Diebold ist nicht nur ein Produzent hochwertiger Schrumpftechnik, sondern darüber hinaus ein Systemanbieter, von dem Werkzeug-Spanntechnik, Werkstückspanntechnik, Wuchtmaschinen, Werkzeugorganisation, Werkzeugverwaltung bis hin zum Vermessen der Werkzeugaufnahmen mit dem Dienstleistungsangebot „Quality-Check“ zu bekommen ist. Zusätzlich bietet das Unternehmen vielfältige Messtechnik für Werkzeuge und Spindeln sowie Hochfrequenzspindeln für innovative Bearbeitungsmaschinen.

