

Bedienungsanleitung

JetSleeve® 2.0



Mit dem Kauf des **JetSleeve® 2.0** haben Sie sich für ein Qualitätsprodukt mit den höchsten Genauigkeitsanforderungen entschieden. Um die Präzision und die Funktionsfähigkeit langfristig zu erhalten, müssen folgende Hinweise unbedingt beachtet werden:

- Zum Ein- und Ausschrupfen muss der Düsenring **nicht** entfernt werden.
- Zum Schrumpfen müssen Standardparameter verwendet werden.
- Sollten Sie den Düsenring zur Wartung entfernen, ist dieser mit **20Nm** anzuziehen.
- Für die Verwendung des JetSleeve® 2.0 mit Kühlschmieremulsion, benötigen Sie eine Hochdruckpumpe mit min. 40 bar Betriebsdruck. Beachten Sie, dass ein Filter mit einer Feinheit von 5 µm bis 50 µm verwendet wird.
- Der maximale Betriebsdruck von 150 bar darf nicht überschritten werden.
- Bei der Verwendung des JetSleeve® 2.0 MMS/ ATS, darf der Düsenring **niemals** entfernt werden!
- Bei der Verwendung des JetSleeve® 2.0 mit Steilkegel, benötigen Sie einen Anzugsbolzen, welcher für zentrale Kühlmittelzufuhr geeignet ist.
- Vor dem Einlagern, reinigen und leicht einölen.
- Vor Benutzung sind die Düsen auf Durchgängigkeit zu prüfen.
- **Achtung:** Werkzeuge mit Ø20 mm besitzen eine verstärkte Außenkontur, diese dürfen nur mit den Schrumpfgeräten HS1100-P und US 1100 geschrupft werden!

Empfehlung

Zur bequemen Montage des Düsenrings empfehlen wir die Diebold Multi-Nuss (Art. Nr. 74.312.025). Hierzu benötigen Sie den Drehmomentschlüssel (Art. Nr. 74.310.025 oder Art. Nr. 74.310.200), mit 4kt 1/2" Anschluss.



User Manual JetSleeve™ 2.0



Thank you for choosing **JetSleeve™ 2.0**, a high-quality product to achieve the best accuracy and performance at the cutting edge. In order to guarantee the longevity and functionality of these chucks, the following instructions must be followed strictly:

- The nozzle ring must **not** be removed for shrinking in and out.
- Standard parameters must be used for shrinking.
- If you remove the nozzle ring for maintenance, tighten it to **20 Nm**.
- For using the JetSleeve™ 2.0 with cooling lubrication emulsion, you need a high-pressure pump with at least 40 bar (580 psi) operating pressure. Note that a filter with a fineness between 5 µm bis 50 µm ist necessary.
- The maximum operating pressure of 150 bar (2175 psi) must not be exceeded.
- When using the JetSleeve™ 2.0 MMS/ATS, the nozzle ring should **never** be removed.
- When using a JetSleeve™ 2.0 steep taper, a pull stud bolt is needed, which is suitable for central coolant supply.
- Before storing, clean and lightly oil the tool holder.
- Before use, check the nozzles for obstructions.
- **Attention:** Tools with Ø20 mm have a reinforced outer contour which can only be shrunk with the shrinking devices HS1100-P and US 1100.

Recommendation

For convenient mounting of the nozzle ring we recommend the Diebold Multi-Tool (item no. 74.312.025).

For this you need the Torque Wrench (item no. 74.310.025 or item no. 74.310.200), with square 1/2" connection.

