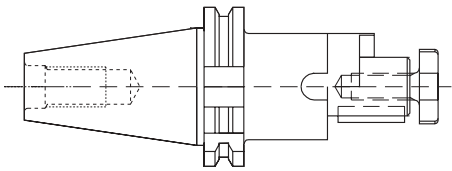


diebold

Werkzeug-Montage-Block

Tool Assembly Blocks





Werkzeug-Montage-Block für Werkzeuge mit Steilkegel

DIN 69871

DIN 2080

MAS-BT

Power Block for Steep Taper Tooling



Bestell-Nr. Order-No.	mit Einsätzen für with inserts for
76.440.030	SK30
76.440.031	SK30 Chiron Type
76.440.040	SK40
76.440.045	SK45
76.440.050	SK50

Arbeitsweise:

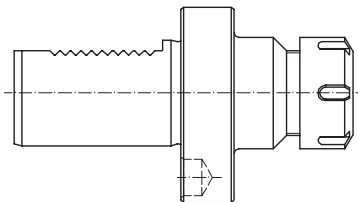
Vertikal wird die Werkzeugaufnahme einfach eingesteckt, und sie hält durch ihr Eigengewicht.

Horizontal wird das Werkzeug über eine einschwengbare Scheibe gehalten. Diese ist für unterschiedliche Bundbreiten axial verstellbar.

Das Drehmoment wird über die Mitnehmer übertragen.

Vertical Tool Position: In the vertical position the drive slots in the taper and the keys in the sleeve hold the tool securely in position.

Horizontal Tool Position: The cam arm engages the tool change flange securely, locking the tool into the sleeve. The horizontal position affords easy access to the back end of the toolholder, making it easy to mount coolant tubes, stop bolts or retention knobs. The cam arm can easily be adjusted for different steep taper forms such as CAT, BT or DIN.



Werkzeug-Montage-Block für Drehwerkzeug mit Zylinderschaft

Power Block for Tools with cylindrical Shank



Bestell-Nr. Order-No.	mit Einsätzen für with inserts for
76.445.020	Ø 20 DIN 69880 Zylinderschaft / straight shank
76.445.030	Ø 30
76.445.040	Ø 40
76.445.050	Ø 50

Arbeitsweise:

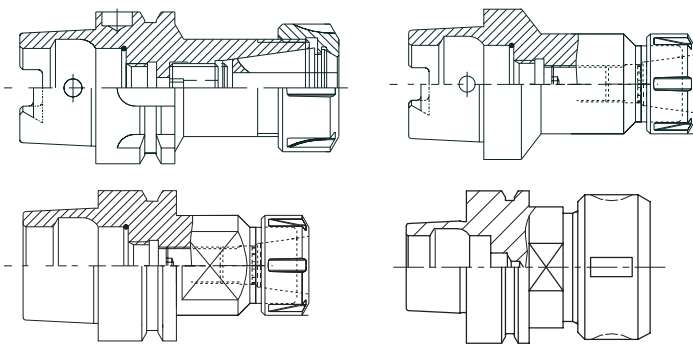
Vertikal wird die Werkzeugaufnahme einfach eingesteckt, und sie hält durch ihr Eigengewicht.

Horizontal wird der Aufnahmeschaft über die Spannschindel geklemmt und axial gehalten.

Das Drehmoment wird mit einem Stift, der in die Kühlbohrung am Bund hineinragt, übertragen.

Vertical Tool Position: In the vertical position the keyways in the taper and the drive keys in the sleeve hold the tool securely in position.

Horizontal Tool Position: The cam arm locks the tool securely in the horizontal sleeve. A pin holds the tool so that it will not tilt or rotate.



Werkzeug-Montage-Block für Werkzeuge mit Hohlchaftkegel HSK 32, 40, 50, 63 Form A + C + E + F

Power Block for HSK Taper Tooling From A + C + E + F

Bestell-Nr. Order-No.	mit Einsätzen für with inserts for		
76.452.032	HSK 32	DIN 69893	Form A + C + E + F
76.452.040	HSK 40	DIN 69893	Form A + C + E + F
76.452.050	HSK 50	DIN 69893	Form A + C + E + F
76.452.063	HSK 63	DIN 69893	Form A + C + E + F

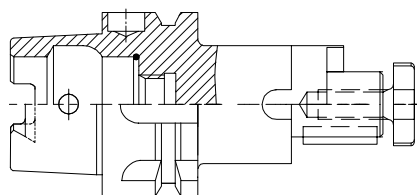


Arbeitsweise:

Die Werkzeugaufnahmen werden vertikal und horizontal am Bund geklemmt. Hierdurch können alle Kegelformen mit gleichem Bunddurchmesser in einem Block gespannt werden.

Das Drehmoment wird durch Reibschluss übertragen.

In either the vertical or horizontal position the toolholders are clamped in a slotted cylindrical sleeve at their outer diameter. All taper forms and sizes HSK 32, 40, 50 and 63 can be clamped by changing the slotted sleeve.



Werkzeug-Montage-Block für Werkzeuge mit Hohlchaftkegel HSK 80 und 100 Form A + C

Power Block for HSK Taper Tooling From A + C

Bestell-Nr. Order-No.	mit Einsätzen für with inserts for		
76.450.080	HSK 80	DIN 69893	Form A + C
76.450.100	HSK 100	DIN 69893	Form A + C



Arbeitsweise:

Vertikal wird die Werkzeugaufnahme einfach eingesteckt, und sie hält durch ihr Eigengewicht.

Horizontal wird das Werkzeug über die einschwenkbare Scheibe gehalten.

Das Drehmoment wird über die Mitnehmer am Kegelende übertragen.

Vertical Tool Position: In the vertical position the keyways in the taper and the drive keys in the sleeve hold the tool securely in position.

Horizontal Tool Position: The cam arm holds the taper flange securely in the taper sleeve. The drive keys at the end of the tool taper hold securely against rotational force.



Die Rückseite aller Montageblöcke

ist gut zugänglich. Durch die vertikale Spannung können Anzugsbolzen, Kühlmittelrohre und eingebaute Schrauben sicher montiert werden.

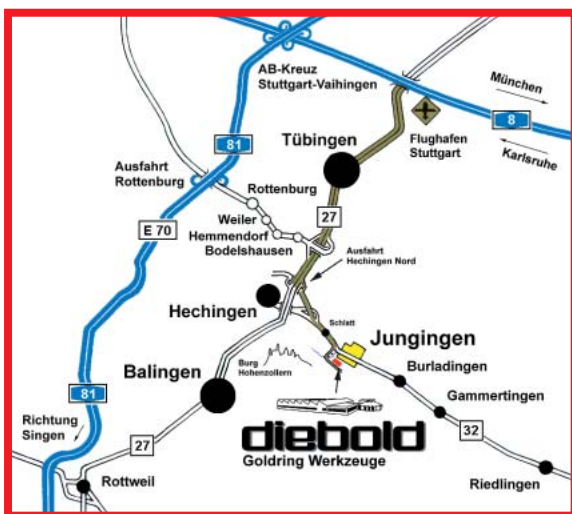
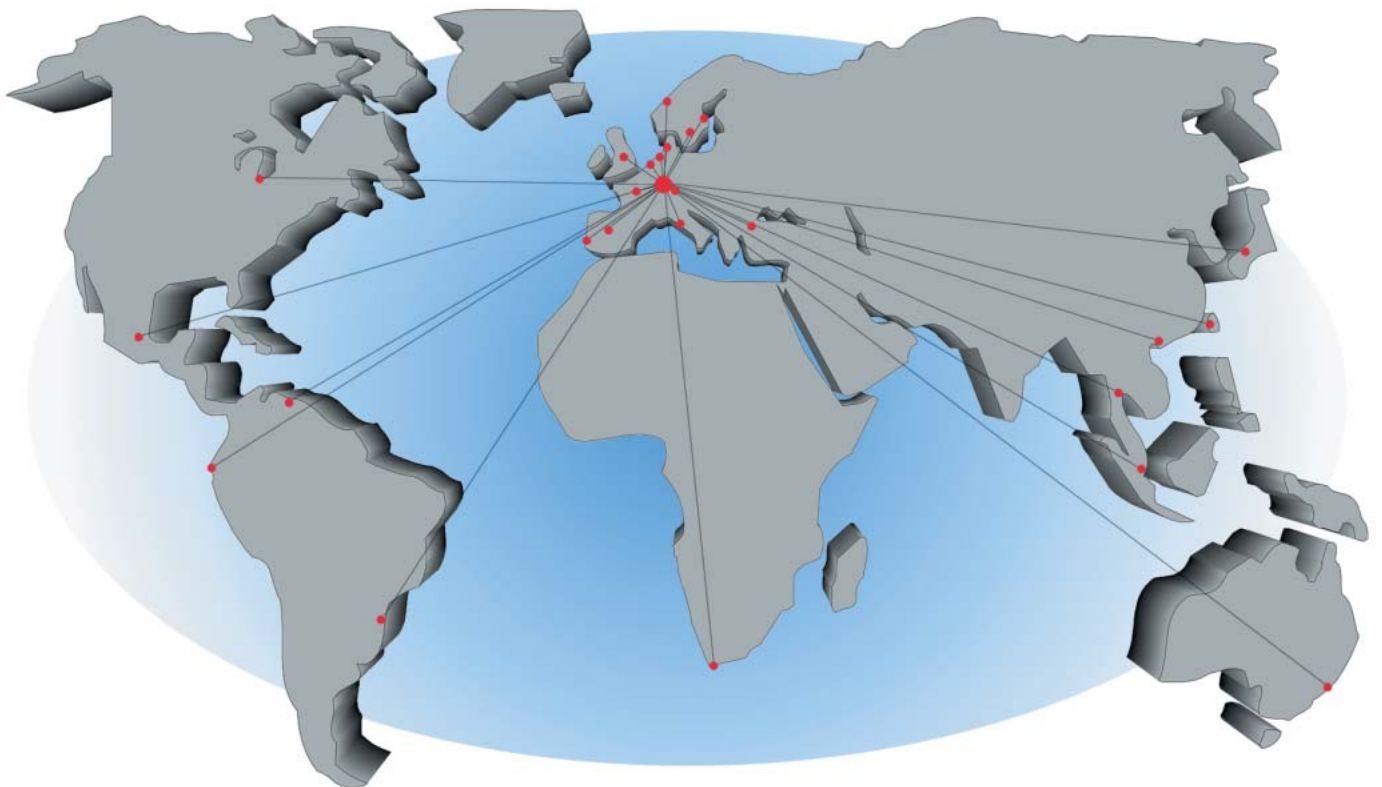
All Diebold Assembly Blocks afford easy access to the back-end of the toolholder to mount coolant tubes, length setting bolts or retention knobs.

Diebold Produkte:

- Spannzeuge
- Motorspindeln
- Werkstatteinrichtungen
- Schrumpftechnik
- HSK Produkte
- Umwelttechnik
- Designer Produkte

Diebold Products:

- Toolholders
- Motor Spindles
- Workshop Equipment
- ShrinkFit Units
- HSK Products
- Environmental Technology
- Designer Products



Helmut Diebold GmbH & Co.
Goldring Werkzeugfabrik
An der Sägmühle 4
D-72417 Jungingen
Telefon (0 74 77) 8 71-0
Telefax (0 74 77) 8 71-30
E-mail H.Diebold@hsk.com

Diebold Goldring Tooling U.S.A.
203 Baldwin Street
P.O. Box 501
Sharon, Wi 53585
USA

Phone: 262.736.2204
Fax: 262.736.2203
e-mail: Diebold@hsk.com

Internet: www.hsk.com